

# SISLOG ALMACÉN



## TECNOLOGÍA RADIO FRECUENCIA / GESTIÓN EN TIEMPO REAL



### Tres razones para elegir SISLOG ALMACÉN:

- > Eficacia avalada por más de 170 instalaciones desde 1.000 a 300.000 m2, en compañías de todos los sectores (distribución comercial, operadores logísticos, industria, alimentación, congelados, productos cárnicos, electrónica, ...).
- > Rentabilidad traducida en la reducción de costes de explotación debida a la mejora de los procesos logísticos y a la calidad del servicio.
- > Innovación garantizada por la inversión en I+D y la constante evolución tecnológica que se anticipa a las necesidades, mediante la más avanzada tecnología (radio frecuencia, identificación automática mediante códigos de barras y RFID, técnicas de picking por voz, ...) y las técnicas logísticas más actuales (gestión de la trazabilidad, control en tiempo real, cross-docking, repartos, agrupaciones, ...).

### La solución eficiente, flexible e innovadora dirigida a satisfacer las necesidades operativas y de gestión de los más modernos centros de almacenaje y distribución.

#### CALIDAD DE LA OPERACIÓN

- > Disminución de errores.
- > Disminución del tiempo de preparación.
- > Disminución de faltas de servicio.
- > Incremento de la calidad y exactitud de la documentación.
- > Incremento del control de las incidencias.
- > Incremento de la precisión del stock.

#### REDUCCIÓN DE COSTES DE EXPLOTACIÓN

- > Disminuyendo los costes administrativos.
- > Incrementando la productividad, mediante la optimización de recorridos y ubicaciones, la utilización eficiente de los recursos disponibles, la simplificación de la localización y del inventario, ...

#### TRAZABILIDAD Y CONTROL EN TIEMPO REAL

Trazabilidad total en la cadena de suministro, adaptándose a las exigencias del Reglamento CE nº 178/2002 que entra en vigor el 1 de enero de 2005 y a la legislación de productos cárnicos.

Con una amplia gama funcional que integra las prácticas logísticas más avanzadas en la gestión de almacenes, SISLOG ALMACÉN toma decisiones y ofrece información en tiempo real, agilizando las funciones de dirección y supervisión y facilitando el manejo del almacén.

#### SEGURIDAD

La solución SISLOG ALMACÉN integra la operativa basada en la utilización de terminales de radiofrecuencia con la opción de back up, que permite el sostenimiento alternativo de la actividad del almacén sin equipos de radio frecuencia.

La solución SISLOG ALMACÉN cuenta con un avanzado desarrollo de funciones logísticas claves como la gestión de la trazabilidad, el control de lotes y números de serie, el empleo de la variable logística del producto y la utilización de modelos de operación de elevada productividad: cross-docking, agrupaciones...



La solución SISLOG ALMACÉN nos permite responder a las demandas de gestión de los usuarios de los almacenes de cualquier compañía y lograr soluciones integradas, productivas y rentables.

**Dentro del sistema de gestión logística, SISLOG ALMACÉN presenta una estructura modular, en la que cada una de sus partes desarrolla una funcionalidad específica.**

**MANTENIMIENTO DEL SISTEMA**

Donde el usuario de forma natural e intuitiva define o modifica los parámetros de funcionamiento, los datos maestros y la definición de almacenes.

**ENTRADAS**

Planifica, organiza y gestiona la actividad de entrada desde la previsión de recursos hasta la ubicación de la mercancía:

- > Control de recepción (verificación de caducidad, vida útil, peso, formato, ...).
- > Optimización de movimientos de carretillas.
- > Asignación de hueco óptimo de almacenaje.

**SALIDAS**

Gestión independiente de los recursos (técnicos y humanos), en función del tipo de operativa:

- > Palet completo.
- > Picking.
- > Agrupaciones de pedidos.
- > Repartos.
- > Cross-docking.
- > Peso variable.

Con especial atención a la gestión automática del FIFO y de la TRAZABILIDAD de la mercancía (lote de fabricación, números de serie, ...).

**TRANSPORTE**

- > Gestión de los criterios de carga de camión.
- > Confección y control de la carga basado en la lectura automática.

**REPOSICIONES**

Coordina el reabastecimiento de los huecos de picking a tres niveles:

- > Automático: en tiempo real en función del stock del hueco.
- > Manual: a criterio del responsable.
- > Discrecional: iniciado por la lectura del código de barras del hueco.

**REUBICACIONES**

El responsable decide las operaciones a realizar ayudado por el sistema.

**DEVOLUCIONES**

Gestiona las devoluciones de los clientes al almacén y las de este a sus proveedores. Incluye procedimientos de mejora de la productividad.

**INVENTARIO**

Módulo que posibilita el recuento de la mercancía sin necesidad de parar la actividad del almacén.

**CONTROL Y SUPERVISIÓN**

Analiza e informa del funcionamiento del almacén en tiempo real:

- > Carga de trabajo realizada y pendiente
- > Incidencias.
- > Situación de los recursos técnicos y humanos.
- > Productividad.
- > Prioridad y orden de realización de operaciones (entradas, salidas, etc. ).

